

**MATRIZ CURRICULAR – 2º SEMESTRE DE 2018**

<b>Unidade Escolar</b>	Etec Jorge Street	<b>Código</b>	011	<b>Município</b>	São Caetano do Sul
------------------------	-------------------	---------------	-----	------------------	--------------------

<b>Eixo Tecnológico</b>	<b>CONTROLE E PROCESSOS INDUSTRIAIS</b>	<b>Habilitação Profissional de</b>	<b>TÉCNICO EM MECATRÔNICA</b>	<b>Plano de Curso</b>	<b>095</b>
-------------------------	---	------------------------------------	-------------------------------	-----------------------	------------

Lei Federal n.º 9394, de 20-12-1996; Resolução CNE/CEB n.º 1, de 5-12-2014; Resolução CNE/CEB n.º 6, de 20-9-2012; Resolução SE n.º 78, de 7-11-2008; Decreto Federal n.º 5154, de 23-7-2004, alterado pelo Decreto nº 8.268, de 18-6-2014. Plano de Curso aprovado pela Portaria Cetec – 727, de 10-9-2015, republicada no Diário Oficial de 25-9-2015 – Poder Executivo – Seção I – página 37.

MÓDULO I – 2º semestre de 2018				MÓDULO II – 1º semestre de 2019				MÓDULO III – 2º semestre de 2019				MÓDULO IV – 1º semestre de 2020			
Componentes Curriculares	Carga Horária (Horas-aula)			Componentes Curriculares	Carga Horária (Horas-aula)			Componentes Curriculares	Carga Horária (Horas-aula)			Componentes Curriculares	Carga Horária (Horas-aula)		
	Teoria	Prática	Total		Teoria	Prática	Total		Teoria	Prática	Total		Teoria	Prática	Total
I.1 – Desenho Técnico	00	40	40	II.1 – Desenho Assistido por Computador I	00	60	60	III.1 – Desenho Assistido por Computador II	00	60	60	IV.1 – Robótica e Manufatura Flexível	60	40	100
I.2 – Medição e Controle	00	60	60	II.2 – Tecnologia de Manufatura II	00	60	60	III.2 – Microcontroladores	00	60	60	IV.2 – Tecnologia da Qualidade e Produtividade	40	00	40
I.3 – Tecnologia de Manufatura I	60	00	60	II.3 – Eletrônica Analógica	60	40	100	III.3 – Tecnologia de Manufatura III	00	40	40	IV.3 – Tecnologia de Manufatura IV	00	40	40
I.4 – Princípios de Eletrônica	00	100	100	II.4 – Resistência dos Materiais	40	00	40	III.4 – Eletrônica Industrial de Potência	00	60	60	IV.4 – Linguagem de Programação Aplicada à Mecatrônica	00	60	60
I.5 – Tecnologia dos Materiais Mecânicos I	60	00	60	II.5 – Tecnologia dos Materiais Mecânicos II	00	40	40	III.5 – Mecanismos Mecatrônicos	100	00	100	IV.5 – Automação Mecatrônica IV (Sistemas Supervisórios, Controle de Processos e Instrumentação)	40	60	100
I.6 – Automação Mecatrônica I (Hidráulica e Pneumática)	00	40	40	II.6 – Automação Mecatrônica II (Eletrônica e Eletropneumática)	00	40	40	III.6 – Automação Mecatrônica III (CLP)	60	40	100	IV.6 – Manutenção e Projetos Mecatrônicos	00	60	60
I.7 – Instalações e Comandos Elétricos	00	60	60	II.7 – Máquinas e Comandos Elétricos	00	60	60	III.7 – Linguagem, Trabalho e Tecnologia	40	00	40	IV.7 – Ética e Cidadania Organizacional	40	00	40
I.8 – Aplicativos Informatizados em Mecatrônica	00	40	40	II.8 – Eletrônica Digital	00	60	60	III.8 – Planejamento do Trabalho de Conclusão de Curso (TCC) em Mecatrônica	40	00	40	IV.8 – Desenvolvimento do Trabalho de Conclusão de Curso (TCC) em Mecatrônica	00	60	60
I.9 – Segurança Ambiental e do Trabalho	40	00	40	II.9 – Inglês Instrumental	40	00	40								
<b>TOTAL</b>	<b>160</b>	<b>340</b>	<b>500</b>	<b>TOTAL</b>	<b>140</b>	<b>360</b>	<b>500</b>	<b>TOTAL</b>	<b>240</b>	<b>260</b>	<b>500</b>	<b>TOTAL</b>	<b>180</b>	<b>320</b>	<b>500</b>

<b>MÓDULO I</b> Qualificação Profissional Técnica de Nível Médio de <b>AUXILIAR TÉCNICO DE MECATRÔNICA</b>	<b>MÓDULOS I + II</b> Qualificação Profissional Técnica de Nível Médio de <b>ASSISTENTE TÉCNICO DE MECATRÔNICA</b>	<b>MÓDULOS I + II + III</b> Qualificação Profissional Técnica de Nível Médio de <b>INSTALADOR E REPARADOR DE EQUIPAMENTOS MECATRÔNICOS</b>	<b>MÓDULOS I + II + III + IV</b> Habilitação Profissional de <b>TÉCNICO EM MECATRÔNICA</b>
---	---	---	---

<b>Total da Carga Horária Teórica</b>	720 horas-aula	<b>Trabalho de Conclusão de Curso</b>	120 horas
---------------------------------------	----------------	---------------------------------------	-----------

<b>Total da Carga Horária Prática</b>	1280 horas-aula	<b>Estágio Supervisionado</b>	Este curso não requer Estágio Supervisionado.
---------------------------------------	-----------------	-------------------------------	---

**Observação** A carga horária descrita como **prática** é aquela com possibilidade de divisão de classes em turmas, conforme o item 4.8 do Plano de Curso.

<b>Data:</b> ____/____/____	<b>DIRETOR DE ETEC</b> (assinatura e carimbo)	<b>Homologação:</b> ____/____/____	<b>SUPERVISOR EDUCACIONAL</b> (assinatura e carimbo)
-----------------------------	--	------------------------------------	---

**MATRIZ CURRICULAR – 2º SEMESTRE DE 2018**

<b>Unidade Escolar</b>	Etec Jorge Street	<b>Código</b>	011	<b>Município</b>	São Caetano do Sul	
<b>Eixo Tecnológico</b>	<b>CONTROLE E PROCESSOS INDUSTRIAIS</b>	<b>Habilitação Profissional de TÉCNICO EM MECATRÔNICA (2,5)</b>			<b>Plano de Curso</b>	<b>095</b>

Lei Federal n.º 9394, de 20-12-1996; Resolução CNE/CEB n.º 1, de 5-12-2014; Resolução CNE/CEB n.º 6, de 20-9-2012; Resolução SE n.º 78, de 7-11-2008; Decreto Federal n.º 5154, de 23-7-2004, alterado pelo Decreto n.º 8.268, de 18-6-2014. Plano de Curso aprovado pela Portaria Cetec – 727, de 10-9-2015, republicada no Diário Oficial de 25-9-2015 – Poder Executivo – Seção I – página 37.

MÓDULO I – 2º semestre de 2018				MÓDULO II – 1º semestre de 2019				MÓDULO III – 2º semestre de 2019				MÓDULO IV – 1º semestre de 2020			
Componentes Curriculares	Carga Horária (Horas-aula)			Componentes Curriculares	Carga Horária (Horas-aula)			Componentes Curriculares	Carga Horária (Horas-aula)			Componentes Curriculares	Carga Horária (Horas-aula)		
	Teoria	Prática	Total		Teoria	Prática	Total		Teoria	Prática	Total		Teoria	Prática	Total
I.1 – Desenho Técnico	00	50	50	II.1 – Desenho Assistido por Computador I	00	50	50	III.1 – Desenho Assistido por Computador II	00	50	50	IV.1 – Robótica e Manufatura Flexível	50	50	100
I.2 – Medição e Controle	00	50	50	II.2 – Tecnologia de Manufatura II	00	50	50	III.2 – Microcontroladores	00	50	50	IV.2 – Tecnologia da Qualidade e Produtividade	50	00	50
I.3 – Tecnologia de Manufatura I	50	00	50	II.3 – Eletrônica Analógica	50	50	100	III.3 – Tecnologia de Manufatura III	00	50	50	IV.3 – Tecnologia de Manufatura IV	00	50	50
I.4 – Princípios de Eletrônica	00	100	100	II.4 – Resistência dos Materiais	50	00	50	III.4 – Eletrônica Industrial de Potência	00	50	50	IV.4 – Linguagem de Programação Aplicada à Mecatrônica	00	50	50
I.5 – Tecnologia dos Materiais Mecânicos I	50	00	50	II.5 – Tecnologia dos Materiais Mecânicos II	00	50	50	III.5 – Mecanismos Mecatrônicos	100	00	100	IV.5 – Automação Mecatrônica IV (Sistemas Supervisórios, Controle de Processos e Instrumentação)	50	50	100
I.6 – Automação Mecatrônica I (Hidráulica e Pneumática)	00	50	50	II.6 – Automação Mecatrônica II (Eletrônica e Eletropneumática)	00	50	50	III.6 – Automação Mecatrônica III (CLP)	50	50	100	IV.6 – Manutenção e Projetos Mecatrônicos	00	50	50
I.7 – Instalações e Comandos Elétricos	00	50	50	II.7 – Máquinas e Comandos Elétricos	00	50	50	III.7 – Linguagem, Trabalho e Tecnologia	50	00	50	IV.7 – Ética e Cidadania Organizacional	50	00	50
I.8 – Aplicativos Informatizados em Mecatrônica	00	50	50	II.8 – Eletrônica Digital	00	50	50	III.8 – Planejamento do Trabalho de Conclusão de Curso (TCC) em Mecatrônica	50	00	50	IV.8 – Desenvolvimento do Trabalho de Conclusão de Curso (TCC) em Mecatrônica	00	50	50
I.9 – Segurança Ambiental e do Trabalho	50	00	50	II.9 – Inglês Instrumental	50	00	50								
<b>TOTAL</b>	<b>150</b>	<b>350</b>	<b>500</b>	<b>TOTAL</b>	<b>150</b>	<b>350</b>	<b>500</b>	<b>TOTAL</b>	<b>250</b>	<b>250</b>	<b>500</b>	<b>TOTAL</b>	<b>200</b>	<b>300</b>	<b>500</b>

<b>MÓDULO I</b> Qualificação Profissional Técnica de Nível Médio de <b>AUXILIAR TÉCNICO DE MECATRÔNICA</b>	<b>MÓDULOS I + II</b> Qualificação Profissional Técnica de Nível Médio de <b>ASSISTENTE TÉCNICO DE MECATRÔNICA</b>	<b>MÓDULOS I + II + III</b> Qualificação Profissional Técnica de Nível Médio de <b>INSTALADOR E REPARADOR DE EQUIPAMENTOS MECATRÔNICOS</b>	<b>MÓDULOS I + II + III + IV</b> Habilitação Profissional de <b>TÉCNICO EM MECATRÔNICA</b>
--	--	--	--

<b>Total da Carga Horária Teórica</b>	750 horas-aula	<b>Trabalho de Conclusão de Curso</b>	120 horas
---------------------------------------	----------------	---------------------------------------	-----------

<b>Total da Carga Horária Prática</b>	1250 horas-aula	<b>Estágio Supervisionado</b>	Este curso não requer Estágio Supervisionado.
---------------------------------------	-----------------	-------------------------------	---

**Observação** A carga horária descrita como **prática** é aquela com possibilidade de divisão de classes em turmas, conforme o item 4.8 do Plano de Curso.

<b>Data:</b> ____/____/____	<b>DIRETOR DE ETEC</b> (assinatura e carimbo)	<b>Homologação:</b> ____/____/____	<b>SUPERVISOR EDUCACIONAL</b> (assinatura e carimbo)
-----------------------------	--	------------------------------------	---